Ultima-TIG-Cut

Pour l'affûtage et la coupe précise d'électrodes tungstène destinées au soudage TIG



- Collecte écologique de la poussière lors de l´affûtage et de la coupe
- Affûtage et coupe précises d'électrodes
- Usure minimale des électrodes
- Electrode parfaitement affûtée à l'angle choisi

NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

inelco grinders

La façon sûre et écologique d´affûter et de couper vos électrodes tungstène avec des angles parfaits et longueurs précises pour le soudage TIG

Ecologique et sûre
L'affûteuse Ultima-TIG-Cut permet, avec le liquide breveté/écologique, l'affûtage et la coupe des électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Equipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG-Cut récupère les poussières nocives des électrodes tout en assurant un recyclage sûr.

La coupe
L'affûteuse Ultima-TIG-Cut assure une coupe précise de l'électrode tungstène à la longueur demandée. Elle permet d'obtenir l'affûtage souhaité de l'électrode à un angle exact et à une longueur précise pour le soudage TIG, robotisé ou orbital.

Haute qualité
Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode. Un angle précis de la pointe de l'électrode est essentiel pour la qualité du soudage, le nombre de réallumages et la durée de vie de l'électrode.

Utilisation Simple
Il est possible d'affûter et de couper l'électrode sans l'enlever du porte-électrode. Réglez, une fois pour toutes, l'angle et la longueur et répétez l'opération d'affûtage à souhait.

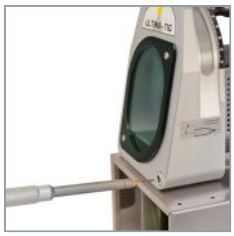
Données principales de l´Ultima-TIG-Cut

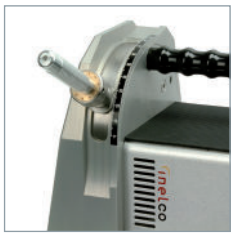
- Coupe sûre sans risque d'effritement
- Chambre d'affûtage et de coupe hermétiques avec réceptacle de poussières pour la protection de l'utilisateur
- Longueur de coupe et choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision
- L'affûtage avec liquide lubrifiant à froid garantit, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Un usage optimisé de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide

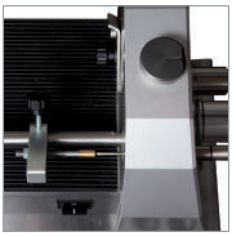
Caractéristiques de l´affûteuse
Dimensions de l´électrode: Ø0.8 - 4 mm
Coupe: jusqu´à 8 mm minimum
Longueur minimale (affûtage): 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)
Angles: 7.5° - 90° (angle d´affûtage) (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

Données techniques
Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz
Puissance: 280W
Vitesse de rotation: 6000 tours/min
Vitesse d´affûtage: 31 m/sec

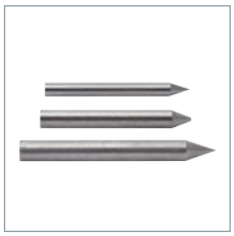
Le kit standard comprend
- Une affûteuse avec coupe comprenant table, disque de diamant et liquide lubrifiant
- Un porte-électrode
- Pinces électrodes pour l'affûtage d'électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2
- Pinces électrodes pour coupe des électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2


Positionnement précis de la pointe


Affûtage de l´électrode avec l´angle désiré


Déterminez la longueur de la coupe de l'électrode


Coupez l'électrode en tournant la poignée


Des électrodes parfaitement affûtées et coupées

Ultima-TIG-Cut dispose d'un marquage CE et répond à toutes les réglementations européennes en vigueur.

inelco grinders
Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Denmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com